


CARTA DE SELECCION DE VOLUMENES


Lineatura	100	120	140	165	180	200	220	240	250	260	280	300	330	360	400	440	500	550	600	650	700	800	900	1000	1200
Volumen medio	18.4	15.2	12.7	10.0	9.7	8.7	7.8	7.3	6.9	6.6	6.0	5.5	5.0	4.6	4.0	3.6	3.2	2.9	2.6	2.3	2.2	1.9	1.5	1.2	1.0
Rango mínimo	15.0	12.5	10.5	8.5	8.0	7.0	6.3	6.0	5.7	5.0	5.1	4.5	4.0	3.5	3.0	2.9	2.5	2.4	2.0	1.8	1.8	1.7			
Rango recomendado	15.8	14.8	11.5	9.7	9.0	6.8	7.0	6.7	6.5	6.0	5.5	5.0	4.6	4.0	3.5	3.2	2.8	2.6	2.3	2.0	1.8	1.7	1.5	1.2	1.0
	21.5	17.8	14.0	11.5	10.5	10.0	8.5	8.0	7.8	7.5	6.8	6.1	5.6	5.2	4.3	3.9	3.5	3.2	2.9	2.7	2.4	2.1			
Rango máximo	21.5	17.8	15.0	12.5	11.4	10.5	9.2	8.5	8.2	8.0	7.2	6.5	6.2	6.0	4.8	4.3	3.8	3.4	3.1	3.0	2.4	2.1			


G R U P O




PRINT

 100 a 180 lpi. Aplicaciones que precisan altos volúmenes o altas viscosidades. Papeles de alta porosidad.

 200 a 330. Impresión general. Utilizar en lineaturas de 85 a 100. Tipos en positivo limpios de 6 y 8 puntos.

 360 a 600. Utilizar en las combinaciones de tipo y trama. Líneas finas y lineaturas entre 100 y 200.

 600 a 1200. Procesos de impresión por encima de 200 líneas.

General Urrutia, 22 bajos
46006 VALENCIA (Spain)

Teléfonos: 96 335 30 91
96 333 98 06

e-mail: print@sgprint.com
www.sgprint.com

anilox